



Simbolo da fábrica

N° de molde

PESO GLASS WEIGHT	70 ± 10 g
CAP. UTIL A NIVEL AT FILL LINE	50 ± 3 ml
CAP. TOTAL A VERTER BRIMFULL	53 ml
MAX. CO <sub>2</sub>	0.0 g/l
ESP. VAZIO w/ ROLHA ESP. VACIO w/ CORCHO HEADSPACE W/O CORK	5.66 %

MARISA / BOCA / FINISH
<b>S023</b>
<b>Pilferproof 18 STD</b>

REVISÃO REVISION	DESCRIÇÃO DESCRIPTION	DATA FECHA DATE
A	Correcção dos diam do corpo	23/10/2008
-	Indicação nível enchimento	01/06/2006



DATA FECHA DATE	DESENHADO DIBUJADO DRAWN	APROV APROB APPROVAL
23/10/2008	A.Santos	L.Domingues

DESENHO DIBUJO DRAWING	REV.	ESC. NO ORIGINAL ESC. EN EL ORIGINAL SCALE ON ORIGINAL
<b>0909S023</b>	<b>A</b>	<b>1:1</b>

DESIGNAÇÃO DESIGNAÇÃO DESIGNATION
<b>5cl Miniatura Porto</b>

COTAS NÃO TOLERÂNCIADAS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE À EXECUÇÃO DE MOLDES | COTAS SIN TOLERANCIA SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A EJECUCIÓN DE LOS MOLDES | DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE EXCLUSIVELY FOR MOLD CONSTRUCTION